

부생연료 2호(C9+) 소개서

Strictly Private & Confidential

(주)우성코퍼레이션 (LG화학 부생연료 판매대리점)



01 제품 소개

- 부생연료2호 정의
- 생산 process & 사진
- 시험요약서 및 비교
- 배기가스 분석

02 실 사용처 자료

- 사전/사후설비 점검
- 대기측정 자료

03 연료변경 메뉴얼

- 연료변경 process

• 부생연료2호란?

석유화학 공장에서 나프타를 원료로 하여 제품을 생산하는 과정에서 생성된 증질의 성분을 가진 제품으로 보일러(산업용) 또는 노(Furnace)의 연료로 사용할 수 있는 제품(석유 및 석유대체연료 사업법에 의해 부생연료 2호로 등록)

• 용도

액체연료를 사용하는 산업용 보일러, 소성로, 건조로, 용해로, 열풍기 등의 열원 공급 설비에 증유, 보일러 증유, 경유 등의 대체 연료로서 사용

• 기술적 사항

증유에 비하여 배기가스 중의 매연농도가 매우 낮고 황산화물(SOx), 질소 산화물(NOx) 농도가 낮은 친환경적인 연료입니다.

잔류탄소분 함량이 매우 적고 점도가 낮아 열효율이 우수하고 보일러나 요로의 운전관리가 용이합니다.

유동점 -20°C미만, 인화점이 약 47 °C 로 온도변화의 영향을 받지 않아 탱크 히팅 비용, 착화유 비용이 불필요합니다.

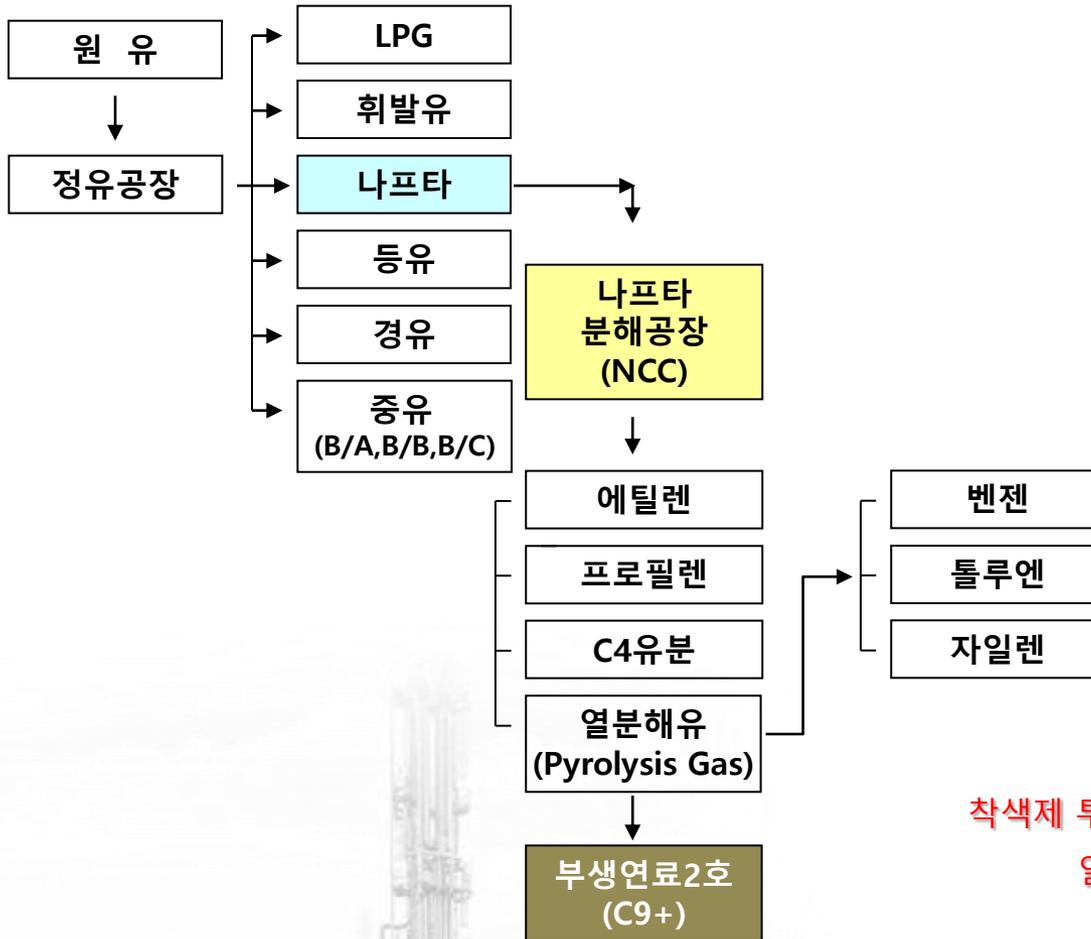
산업용 보일러, 로에 사용할 수 있으며 장시간 노출 시 천연고무로 된 재질은 경화가 될 수 있습니다.

→ 설비 사전점검으로 문제 발생 가능 요인을 확인해 드리며 기술 지원을 해 드리고 있습니다.

• 사용 고객 현황

금호리조트(화순, 통영), 북천식품, 태림포장(청원공장) 등

LG화학 PHT C9+



착색제 투입 전 사진 (불법유통 방지를 위해 정부에서 정한 일정량의 검은색 착색제를 투입하여 출하됨)

B/C 0.3% 부생2호

부생연료2호 시험성적서

항목	단위	석유품질 기준		정유사	LG화학	B/C유와 비교
		C 증유	부생2호	B/C 0.3%	PHT	(PHT)
유동점	(°C)	기준 없음	-20.0 이하	0.0	-57.0 미만	동절기 탱크 히팅 불필요
인화점	(°C)	70 이상	40 이상	194.0	51.5	착화유 불필요
동점도(50/40°C)	(mm ² /s)	540 이하	0.9~3.0	142.8(50°C)	1.908	분무 원활
증류성상(초류점)	(°C)	기준 없음	-	-	161.3	-
증류성상(종말점)	(°C)	기준 없음	-	-	321.3	-
동판부식(50°C, 3h)	-	기준 없음	1.0이하	-	1	금속 부식 없음
물과 침전물	부피%	1.0 이하	0.5이하	0.05	0.005 미만	90% 감소
10%잔유 중 잔류탄소분	무게%	기준 없음	15이하	3.61 (MCR)	1.44	60% 감소
회분	무게%	기준 없음	0.05이하	0.002	0.001	50% 감소
황분	무게%	4.0이하	0.2이하	0.26	0.13	50% 감소
밀도@ 15°C	kg/m3			923.1	928.8	
총발열량	kcal/kg			10,213	10,490	
총발열량(주)	kcal/L			9,427	9,743	3.3% 상승

시험대상품목/물질/시료명 : PHT C9+

시험항목	단위	시험결과	시험방법	
원소분석	C	무게 %	88.87	ASTM D 5291:2010
	H	무게 %	10.67	
증류성상	초류점	°C	161.3	ASTM D 86:2010
	90 % 유출온도		255.0	
	종말점		321.3	
참발열량	kcal/kg	9 920	KS M 2057:2006(고역요구)	
물과침전물	부피 %	0.005 미만	KS M 2115:1996	
동판부식(50 °C, 3 h)	-	1	KS M ISO 2160:2012	
동점도(40 °C)	mm ² /s	1.908	KS M ISO 3104:2008	
10 % 잔유 중 잔류탄소분(아이크로법)	무게 %	1.44	KS M ISO 10370:2006	
황분(에너지분산 X-선형광분석법)	무게 %	0.13	KS M ISO 8754:2003	
수분(증류법)	부피 %	0.1 미만	KS M ISO 3733:2008	
총발열량	kcal/kg	10 490	KS M 2057:2006(고역요구)	
인화점(테그밀폐식)	°C	51.5	KS M 2010:2008	
질소분(화학발광법)	mg/kg	36	KS M 2112:2011(고역요구)	
밀도(15 °C)	kg/m ³	928.8	KS M ISO 12185:2003	
현존검(세척검)	mg/100 mL	측정불가 ^{주1)}	KS M ISO 6246:2012	
현존검(미세척검)	mg/100 mL	측정불가 ^{주2)}	ASTM D 381:2012	
회분	무게 %	0.001	KS M ISO 6245:2008	
유동점(Air/P)	°C	-57.0 미만	KS M 2016:2008	

주1~2) 상기 시료는 증발 종말 시 측정온도(165 °C)에서 증발되지 않아 측정이 불가능함. 끝.

2013년 09월 23일

한국석유관리원 석유기술연구소장



(주) kcal/L 단위의 총발열량은 밀도(kg/m3) x 총발열량(kcal/kg)에 의한 구한 것임
 자료) 한국석유관리원 시험성적서(2013년 9월 3일 분석) 기준



사전/사후 설비점검 및 공연비 조정

◆현장명 : PPG코리아

작업 사진 #1 	작업 사진 #2 	작업 사진 #3 
유량조절변 교체전 RBS-6.5	유량조절변 교체중 RBS-6.5	유량조절변 교체전후 RBS-6.5
작업 사진 #4 	작업 사진 #5 	작업 사진 #6 
유량조절변 교체전 RBS-4	유량조절변 교체중 RBS-4	유량조절변 교체후 RBS-4
작업 사진 #7 	작업 사진 #8 	작업 사진 #9 
공연비 조정 1	공연비 조정 2	공연비 조정 3

RBS- 6.5

100%

```

*** KANE-MAY ***
*** KMS104 ***

DATE 15/07/10
TIME 10:43

HEAVY OIL

INSTABILITY 10
XAIR % ..... 28
O2 % ..... 4.6
CO2 % ..... 12.3
CO PPM ..... 3

NETT .. C 155
FLUE .. C 195
AMBIENT C 39

EFF % (ND) 93.1
LOSSES % 6.9
DRY LOSS % 6.9
WET LOSS % 0.0
CO LOSS % 0.0
    
```

공연비 조정

RBS- 4

100%

```

*** KANE-MAY ***
*** KMS104 ***

DATE 15/07/10
TIME 11:31

HEAVY OIL

INSTABILITY 0
XAIR % ..... 0.0
O2 % ..... 4.7
CO2 % ..... 12.0
CO PPM ..... 35

NETT .. C 190
FLUE .. C 231
AMBIENT C 40

EFF % (ND) 91.6
LOSSES % 8.4
DRY LOSS % 8.4
WET LOSS % 0.0
CO LOSS % 0.0
    
```

50%

```

*** KANE-MAY ***
*** KMS104 ***

DATE 15/07/10
TIME 10:45

HEAVY OIL

INSTABILITY 0
XAIR % ..... 33
O2 % ..... 5.2
CO2 % ..... 11.8
CO PPM ..... 3

NETT .. C 154
FLUE .. C 193
AMBIENT C 39

EFF % (ND) 93.0
LOSSES % 7.0
DRY LOSS % 7.0
WET LOSS % 0.0
CO LOSS % 0.0
    
```

50%

```

*** KANE-MAY ***
*** KMS104 ***

DATE 15/07/10
TIME 11:32

HEAVY OIL

INSTABILITY 0
XAIR % ..... 31
O2 % ..... 5.0
CO2 % ..... 12.3
CO PPM ..... 34

NETT .. C 188
FLUE .. C 229
AMBIENT C 40

EFF % (ND) 91.6
LOSSES % 8.4
DRY LOSS % 8.4
WET LOSS % 0.0
CO LOSS % 0.0
    
```

성능검사 기준

1. CO₂ 11.7% 이상.
2. CO 500ppm 이하.
3. 배기온도 315℃ 이하.

연료 교체 추진 Flow

연소 테스트

- 설비 사전점검
- 사전 점검 및 필요 시 부품 교체
- 테스트 물량/일정 협의
- 테스트 실시
 - 공연비 조정
 - 대기오염배출물질 측정
- 테스트 결과 확인
 - 경제성 분석
 - 환경성 분석
 - 사용 편의성 등

물품 공급 계약 체결

- 거래조건 결정
 - 기간/물량/가격/결제조건

감사합니다

 (주)우성코퍼레이션

주 소 : 전남 여수시 여수산단로 274-13(월하동)

대표전화 : (061)681-3851, 686-3851~2

팩 스 : (061)686-3853